

APPENDIX A to the Addendum for Double Master's Degrees between Technical University Cluj-Napoca and Universität Stuttgart

Double Master's Degree Scheme

The attached MACROPLAN depicts the 2-year M.E. double degree structure in **Technologymanagement and Industrial Engineering (in german language) at TU Cluj-Napoca** and the 2-year M.Sc. double degree structure in **Maschinenbau (Mechanical Engineering) and Maschinenbau/ Werkstoff- und Produktionstechnik (Materials and production engineering) at Universität Stuttgart**.

It shows the compulsory and elective courses in each semester as well as the prerequisites for students wishing to spend their last 2 semesters at the partner institution.

Semester 1		Semester 2		Semester 3		Semester 4	
TU Cluj-Napoca students at TU Cluj-Napoca	Stuttgart students in Stuttgart	TU Cluj-Napoca students at TU Cluj-Napoca	Stuttgart students in Stuttgart	TU Cluj-Napoca students in Stuttgart	Stuttgart students at TU Cluj-Napoca	TU Cluj-Napoca students in Stuttgart	Stuttgart students at TU Cluj-Napoca
Rechnergestützte Konstruktion 5 ECTS	Vertiefungsmodul 6 ECTS	Virtuelle Fertigung 4 ECTS	Vertiefungsmodul 6 ECTS	Wahlfach aus SF 1 6 ECTS	Industriepraktikum (12 Wochen) 12 ECTS		
Technologiemanagement 4 ECTS	Vertiefungsmodul 6 ECTS	Methoden der effizienten Produktplanung 4 ECTS	Schlüsselqualifikationen (fachaffin) 3 ECTS	Wahlfach aus SF 1 3 ECTS	Vertiefungsmodul Gruppe Produktion/ Produktionstechnik I (2 Module aus Container C11) 6 ECTS		
Grundlagen und Anwendungen der Finite Elemente Methode 3 ECTS	Schlüsselqualifikationen (fachübergreifend) 3 ECTS	Wahlfach 2 3 ECTS	Spezialisierungsfach 1 Kern-/Ergänzungsfach 6 ECTS	Wahlfach aus SF 2 6 ECTS			
Qualitätsmanagement 4 ECTS	Spezialisierungsfach 1 Kern-/Ergänzungsfach + 3LP Ergänzungsfach 9 ECTS	Wahlfach 3 3 ECTS	Spezialisierungsfach 2 Kern-/Ergänzungsfach + 3LP Ergänzungsfach 9 ECTS	Wahlfach aus SF 2 3 ECTS			
Wahlfach 1 4 ECTS		Technisches Deutsch 2 ECTS		Industriepraktikum (12 Wochen) 12 ECTS			
Projektarbeit 10 ECTS	Spezialisierungsfach 2 Kern-/Ergänzungsfach 6 ECTS	Mikrotechnologien 4 ECTS	Praktika SF 1+2 6 ECTS		Studienarbeit 12 ECTS	Master-Thesis (30 ECTS)	Master-Thesis (30 ECTS)
Projektarbeit 10 ECTS		Projektarbeit 10 ECTS					
Σ ECTS = 30	Σ ECTS = 30	Σ ECTS = 30	Σ ECTS = 30	Σ ECTS = 30	Σ ECTS = 30	Σ ECTS = 30	Σ ECTS = 30