



**Universität Stuttgart**

Institut für Werkzeugmaschinen

Univ.-Prof. Dr.-Ing. H.-C. Möhring

## Qualifizierung einer Kreissägemaschine zur Zerspanung mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr

Im Rahmen eines DFG-Projekts wird am IfW der Kreissägeprozess mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr zur Realisierung effizienter Produktionsprozesse untersucht. Bereits ermittelte Projektergebnisse zeigen deutliche Vorteile gegenüber der Trockenzer-spanung.

Um die interne Kühlschmierstoffzufuhr an marktüblichen Kreissägemaschinen zu gewährleisten, müssen diese entsprechend qualifiziert werden.

### Aufgabenstellung

- Einarbeitung in den Stand der Technik
- Entwicklung von Ansätzen zur Integration einer Kühlschmierstoffzufuhr zum Kreissägeblatt
- Änderungskonstruktion einer bestehenden Kreissägemaschine
- Präsentation und Dokumentation der Ergebnisse

Beginn der Arbeit:

ab sofort

Gesuchte Studienrichtungen:

alle Ing.-Studiengänge

Notwendige Vorkenntnisse:

Interesse am Zerspanungsprozess

Zeitlicher Arbeitsumfang:

gemäß PO

Sollten Sie Interesse haben, dann wenden Sie sich an  
Johannes Ramme

E-Mail: [johannes.ramme@ifw.uni-stuttgart.de](mailto:johannes.ramme@ifw.uni-stuttgart.de)

Tel.: 0711-685-83805

Internet: [www.ifw.uni-stuttgart.de](http://www.ifw.uni-stuttgart.de)

## Bachelorarbeit / Forschungsarbeit

Im Forschungsbereich:  
Zerspanungstechnologie,  
Konstruktion

