



Universität Stuttgart

Institut für Werkzeugmaschinen

Univ.-Prof. Dr.-Ing. H.-C. Möhring

Qualifizierung einer Kreissägemaschine zur Zerspanung mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr

Im Rahmen eines DFG-Projekts wird am IfW der Kreissägeprozess mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr zur Realisierung effizienter Produktionsprozesse untersucht. Bereits ermittelte Projektergebnisse zeigen deutliche Vorteile gegenüber der Trockenzer-spanung.

Um die interne Kühlschmierstoffzufuhr an marktüblichen Kreissägemaschinen zu gewährleisten, müssen diese entsprechend qualifiziert werden.

Aufgabenstellung

- Einarbeitung in den Stand der Technik
- Entwicklung von Ansätzen zur Integration einer Kühlschmierstoffzufuhr zum Kreissägeblatt
- Änderungskonstruktion einer bestehenden Kreissägemaschine
- Präsentation und Dokumentation der Ergebnisse

Beginn der Arbeit:

ab sofort

Gesuchte Studienrichtungen:

alle Ing.-Studiengänge

Notwendige Vorkenntnisse:

Interesse am Zerspanungsprozess

Zeitlicher Arbeitsumfang:

gemäß PO

Sollten Sie Interesse haben, dann wenden Sie sich an
Johannes Ramme

E-Mail: johannes.ramme@ifw.uni-stuttgart.de

Tel.: 0711-685-83805

Internet: www.ifw.uni-stuttgart.de

Bachelorarbeit / Forschungsarbeit

Im Forschungsbereich:

Zerspanungs- und Prozesstechnologie,
Konstruktionstechnik

