



Intelligente Werkstück-Spanntechnik mittels funktionsintegrierten Spannbacken

Im Rahmen dieser Arbeit soll eine intelligente Werkstück-Spanntechnik zur Fertigung der additiv gefertigten dünnwandigen Komponenten für die E-Mobilität entwickelt und validiert werden. Ein Teilaspekt ist Untersuchung des Einflusses der Magnetfelder auf die Spannkraft.

Folgende Teilaufgaben sind zu beachten:

- Einarbeitung in Messtechnik und Regelungstechnik
- Integration von Sensoren und Aktoren in die Spanntechnik
- Aufbau der Messtechnik zur Messung der Haft- oder Reibungskraft
- Entwicklung einer Regelungstechnik für die Spannkraft
- Validierung des Spannsystems
- Diskussion der Ergebnisse

Beginn der Arbeit:

Notwendige Vorkenntnisse:

Zeitlicher Arbeitsumfang:

jederzeit

CAD-Kenntnisse

6 Monate

Sollten Sie Interesse haben, dann wenden Sie sich an Qi Feng

E-Mail: Qi.Feng@ifw.uni-stuttgart.de

Tel.: 0711-685-84566

Internet: www.ifw.uni-stuttgart.de

Masterarbeit

Im Bereich:

- 3D-Druck/Additive Fertigung
- Prozessüberwachung und -regelung

