



Universität Stuttgart

Institut für Werkzeugmaschinen

Univ.-Prof. Dr.-Ing. H.-C. Möhring

Untersuchung verschiedener Ansätze zur Herstellung von Kreissägeblättern mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr (IKZ)

Im Rahmen eines DFG-Projekts wurden die Vorteile der IKZ beim Kreissägen von Titan-Werkstoffen erarbeitet. Um diesen Prozess in der Praxis zu etablieren, sollen verschiedene Ansätze zur Qualifizierung eines Kreissägeblatts für die IKZ entwickelt und getestet werden.

Aufgabenstellung

- Einarbeitung in den Stand der Technik
- Entwicklung von Ansätzen einer Kühlschmierstoffübergabe zum Kreissägeblatt
- Vergleich verschiedener Prozesse zur Herstellung von Kreissägeblättern mit IKZ
- Umsetzung und Bewertung der geeignetsten Herstellungsvarianten
- Präsentation und Dokumentation der Ergebnisse

Beginn der Arbeit:

ab sofort

Gesuchte Studienrichtungen:

alle Ing.-Studiengänge

Notwendige Vorkenntnisse:

Interesse am Zerspanungsprozess

Zeitlicher Arbeitsumfang:

gemäß PO

Sollten Sie Interesse haben, dann wenden Sie sich an Johannes Ramme

E-Mail: johannes.ramme@ifw.uni-stuttgart.de

Tel.: 0711-685-83805

Internet: www.ifw.uni-stuttgart.de

Bachelorarbeit / Forschungsarbeit

Im Forschungsbereich:

Zerspanungs- und Prozesstechnologie

