



Auswertung von Steuerungsdaten mittels Methoden des maschinellen Lernens zur Analyse von Bohrungswandqualitäten

Methoden des maschinellen Lernens bieten ein enormes Potenzial in der Auswertung von Zerspanungsprozessen. Aus vorhergehenden Untersuchungen lässt sich ein Zusammenhang zwischen Steuerungsdaten und erfassten Oberflächenqualitäten erkennen. Eine Prädiktion von Bohrungswandqualitäten würde die nachgelagerte Qualitätssicherung entlasten und dadurch Zeit und Kosten einsparen.

Aufgabenstellung

- Einarbeitung in den Stand der Technik zu Methoden des maschinellen Lernens
- Erfassung weiterer Bohrungswandqualitäten
- Training entsprechender Modelle
- Untersuchung der Übertragbarkeit auf andere Parameter
- Präsentation und Dokumentation der Ergebnisse

Beginn der Arbeit:

ab sofort

Gesuchte Studienrichtungen:

alle Ing.-Studiengänge

Notwendige Vorkenntnisse:

Datenanalyse und MATLAB von Vorteil

Zeitlicher Arbeitsumfang:

gemäß PO

Sollten Sie Interesse haben, dann wenden Sie sich an
Johannes Ramme

E-Mail: johannes.ramme@ifw.uni-stuttgart.de

Tel.: 0711-685-83805

Internet: www.ifw.uni-stuttgart.de

Bachelorarbeit / Forschungsarbeit

Im Forschungsbereich:
Zerspanungstechnologie,
Prozessüberwachung